



微信二维码 微博二维码

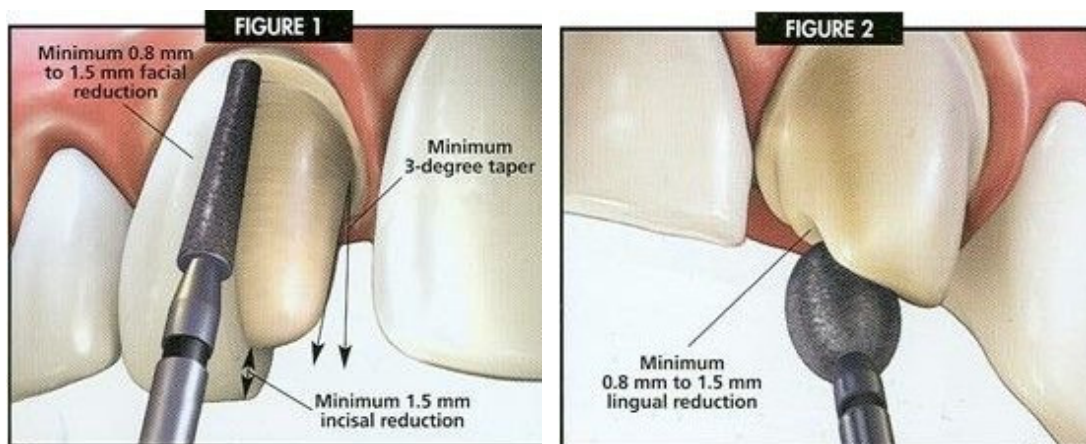
二氧化锆修复体的基牙预备

预备:

【忌】无肩台预备和带有斜面的肩台预备，二氧化锆修复体的基牙预备原则与已知的全瓷修复体一致。因此氧化锆修复体不适宜合作无肩台预备或预备为带有斜面的肩台。这两种方法都会形成过薄的边缘，有发生折裂的危险。

【宜】圆缓的斜面肩，或轴-颈线角圆钝的水平直角肩台。应预备成以下形态:

1. 明显的斜面（90度）
2. 将肩台预备成圆钝的轴-颈线角具有圆形尖端的圆柱形金刚砂车针很适合用于预备斜面，而具有圆形边缘的锥形金刚砂车针适合将肩台预备成圆钝的轴-颈线角。



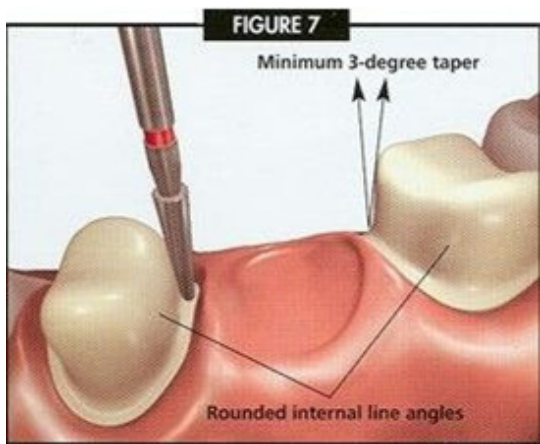
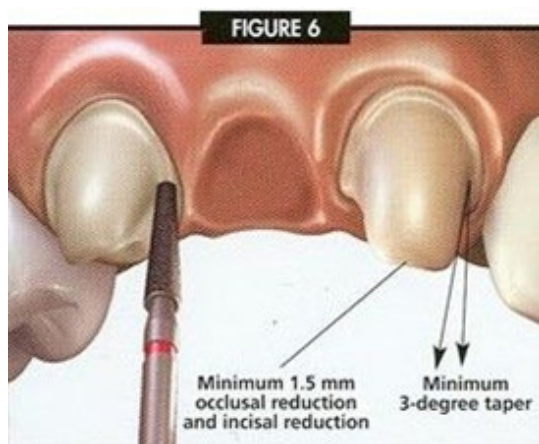
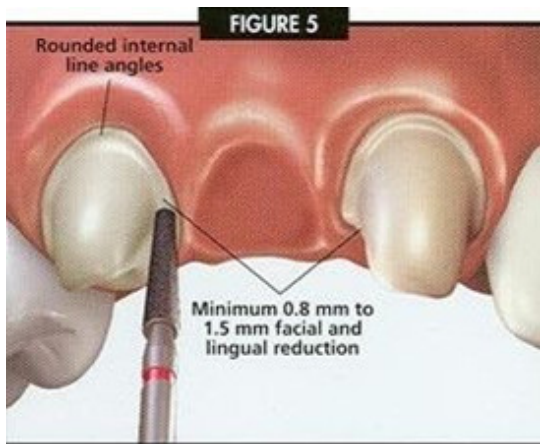
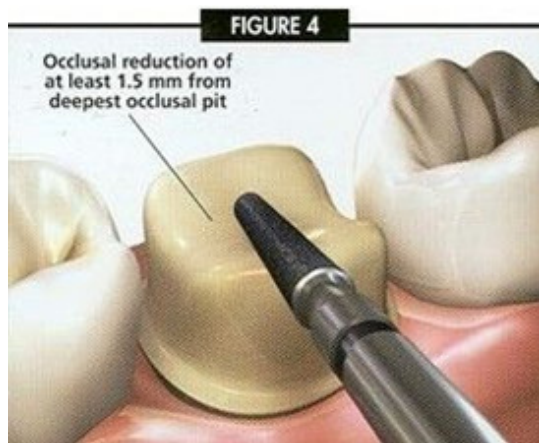
基本要领:

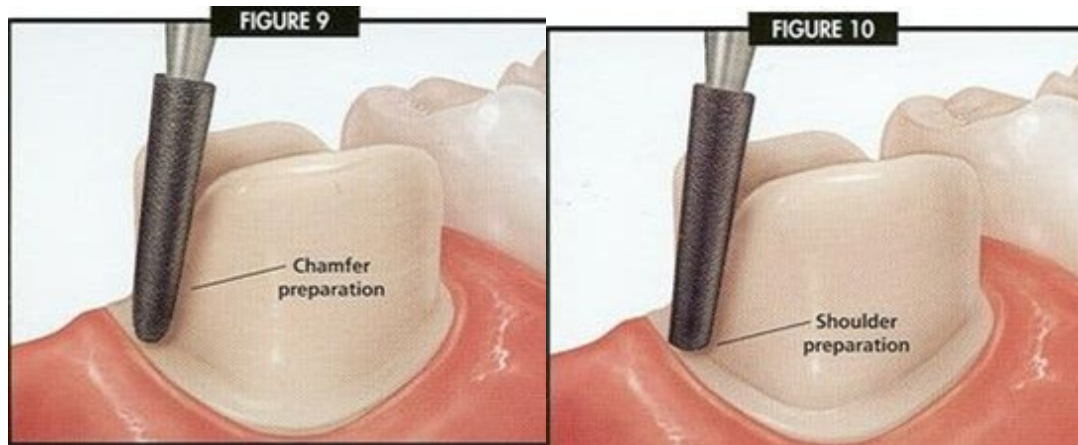
前牙修复体的预备主要是根据如前所述的基本预备原则。周缘的预备宽度为 1.0mm，同时轴壁必须圆钝，就像唇面一样（最小半径：0.4mm）

切缘的宽度:

从美观的角度出发，切缘的去除量应达到 2.0mm，前庭 -- 口腔方向的最小切缘宽度应为 0.9mm，以确保切削装置能够精确的复制出基底冠的内侧组织面。

形成腭侧的轮廓:





建议使用所示的腭侧外形修整车针，形成上颌前牙舌面及尖牙腭侧轮廓。

后牙修复体：

✚ 咬颌面磨除 1.5mm

对于后牙区的修毛虫体必须为饰面瓷预留出最小 1.0mm 的咬颌面瓷层厚度。基底冠的厚度最少为 0.4mm，因此咬颌面应该磨除 1.5mm。相对的轴面聚合角度应 $6-8^{\circ}$ ，轴壁与咬颌面的连接处应圆钝。

✚ 简化咬颌面的起伏度

咬颌面的起伏程度应该简化。咬颌面 $120-140^{\circ}$ 的开放角度，可以保证在切削过程中精确的复制出内冠的表面，进而达到完好的密合。使用长菱形的金刚砂车针与牙齿的长轴垂直切磨，很适合于预备咬颌面。

✚ 确定戴入的方向

在确定戴入的方向时，所有桥基牙相应轴面的锥度至少应为 6° ，这一点很重要，尤其是对于固定桥。在扫描过程中，过于陡峭的斜面将被视为垂直，无法在软件中准确地显示出来。